

8. こて先の種類 / 焊鐵頭の種類 / TIP STYLES

T18-B
B型 / B型 /
SHAPE-B

T18-SB
SB型 / SB型 /
SHAPE-SB

T18-BR02
0.2BR型 / 0.2BR型 /
SHAPE-0.2BR

T18-BL
BL型 / BL型 /
SHAPE-BL

T18-C05
0.5C型 / 0.5C型 /
SHAPE-0.5C

T18-C08
0.8C型 / 0.8C型 /
SHAPE-0.8C

T18-C1
1C型 / 1C型 /
SHAPE-1C

T18-CF1*
1C型 / 1C型 /
SHAPE-1C

T18-CF15*
1.5C型 / 1.5C型 /
SHAPE-1.5C

T18-C2
2C型 / 2C型 /
SHAPE-2C

T18-CF2*
2C型 / 2C型 /
SHAPE-2C

T18-CSF25*
2.5C型 / 2.5C型* /
SHAPE-2.5C*

T18-C3
3C型 / 3C型 /
SHAPE-3C

T18-CF3*
3C型 / 3C型 /
SHAPE-3C

T18-C4
4C型 / 4C型 /
SHAPE-4C

T18-CF4*
4C型 / 4C型 /
SHAPE-4C

T18-C5
5C型 / 5C型 /
SHAPE-5C

T18-K
K型 / K型 /
SHAPE-K

T18-D08
0.8D型 / 0.8D型 /
SHAPE-0.8D

T18-D12
1.2D型 / 1.2D型 /
SHAPE-1.2D

T18-D16
1.6D型 / 1.6D型 /
SHAPE-1.6D

T18-D24
2.4D型 / 2.4D型 /
SHAPE-2.4D

T18-D32
3.2D型 / 3.2D型 /
SHAPE-3.2D

T18-DL12
1.2DL型 / 1.2DL型 /
SHAPE-1.2DL

T18-DL2
2DL型 / 2DL型 /
SHAPE-2DL

T18-DL32
3.2DL型 / 3.2DL型 /
SHAPE-3.2DL

T18-I
I型 / I型 /
SHAPE-I

T18-S3

T18-S4

T18-S6

T18-S9

*面のみ
斜面部份鍍錫
Tinned on the soldering surface only.

T19こて先の種類、形状は以下のURLからご覧いただけます。
T19的焊鐵頭的形狀，請參照以下網頁。
Please see the tip styles and tip shape for T19 from the following URL.
⇒ <https://www.hakko.com>

9. オプション / 另購配件 / Optional Parts

保護パイプ (袋ナット付)
銅管(附帶螺帽)
Tip enclosure (With Nut)

品番 / 部件編號 / Part No.	部品名 / 部件名稱 / Part Name	仕様 / 規格 / Specifications
B3720	保護パイプ / 銅管 / Tip enclosure	袋ナット付 (T19こて先用) / 附帶螺帽 (T19焊鐵頭用) / With Nut (For T19 tip)

保護パイプ・袋ナットを上ものに替えることで、容量の大きいT19こて先を付けることが可能です。
更換為以上的銅管和螺帽之後,可以使用大容量的T19焊鐵頭。
If you use the capacious tip T19, change to above tip enclosure and nut.

- 各言語（日本語、英語、中国語、フランス語、ドイツ語、韓国語）の取扱説明書は以下の URL、HAKKO Document Portal からダウンロードしてご覧いただけます。
（商品によっては設定の無い言語がありますが、ご了承ください。）
- 各國語言（日語、英語、中文、法語、德語、韓語）的使用說明書可以通過以下網站的 HAKKO Document Portal 下載參閱。
（有一部分的產品沒有設定外語對應、請見諒）
- Instruction manual in the language of Japanese, English, Chinese, French, German, and Korean can be downloaded from the HAKKO Document Portal.
(Please note that some languages may not be available depending on the product.)

➡ <https://www.hakko.com/english/support/doc/>

本产品的中国 RoHS 有害物质信息可在网页上查看。
https://www.hakko.com/doc_cr_fx600



HAKKO
白光株式会社

<https://www.hakko.com>
〒556-0024 大阪市浪速区塩草2丁目4番5号
TEL: (06) 6561-1574 (代) FAX: (06) 6568-0821

HAKKO CORPORATION
HEAD OFFICE
4-5, Shiokusa 2-chome, Naniwa-ku, Osaka 556-0024 JAPAN
TEL: +81-6-6561-3225 FAX: +81-6-6561-8466
<https://www.hakko.com> E-mail: sales@hakko.com

OVERSEAS AFFILIATES
U.S.A.: AMERICAN HAKKO PRODUCTS, INC.
TEL: (661) 294-0090 FAX: (661) 294-0096
Toll Free (800) 88-HAKKO
<https://www.HakkoUSA.com> E-mail: Support@HakkoUSA.com

CHINA: HAKKO DEVELOPMENT CO., LTD.
TEL: (020) 8135-0112, 8135-0113, 8135-1086 FAX: (020) 8135-0181
<https://www.hakko.com.cn> E-mail: sales@hakko.gz.cn

SINGAPORE: HAKKO PRODUCTS PTE., LTD.
TEL: 6748-2277 FAX: 6744-0033
<https://www.hakko.com.sg> E-mail: sales@hakko.com.sg

Please access the code for overseas distributors.
https://www.hakko.com/doc_network



© 2015-2025 HAKKO Corporation. All Rights Reserved.

HAKKO

HAKKO FX-600
SOLDERING IRON
取扱説明書

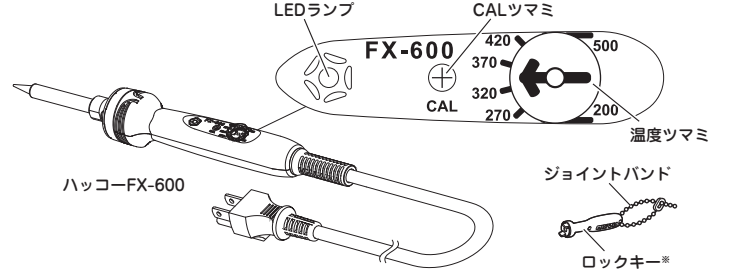
このたびはハッコー FX-600をお買い上げいただき
まことにありがとうございます。

本製品は温度調節機能付きはんだこてです。
お使いになる前に必ず本書をお読みください。
お読みになった後は、いつでも見られるようお手元に大切に
保管しておいてください。

1. セット内容と各部名称

最初にセットの内容をご確認ください

ハッコーFX-600 はんだこて.....1	ジョイントバンド.....1
ロックキー.....1	取扱説明書.....1



※ ロックキーの使用方は「5. 温度設定」をご参照ください。

2. 仕様

品 名	ハッコーFX-600	こて先アース間抵抗	< 2Ω
品 番	FX600-01	リーク電圧	< 2mV
電 源	AC100V 50 / 60Hz	ヒーター	セラミックヒーター
消 費 電 力	50W	全長 (除コード)	233 mm (T18-Bを付けた場合)
設 定 温 度 範 囲	200～500℃	重量 (除コード)	61 g (T18-Bを付けた場合)
リップル温度	無負荷時±1℃		

改良のため、仕様および外観を予告なく変更することがあります。あらかじめご了承ください。

3. 安全及び取扱い上のご注意

⚠ 警 告

電源を入ると、こて先温度は200～500℃の高温に達します。取扱いを誤ると、やけど・火災の恐れがありますので、以下の注意事項を必ず守ってください。

- こて先周辺の金属部に触れないでください。
- 燃えやすいものの近くで使用しないでください。
- 周囲の人に「高温につき危険である」ことを知らせてください。
- 使用を中断・終了する時や、その場を離れる時は電源プラグを抜いてください。
- 部品交換時や収納時は必ず電源プラグを抜き、十分に冷えたことを確認してください。
- 管理責任者の許可なく、経験や知識のない者（子供を含む）が、この製品を使用しないでください。
- 子供がこの製品で遊ばないようにしてください。
- 使用しないときはこて部をこて台に置いてください。
- 電源コードが断線した場合は、危険を避けるため、メーカーもしくはサービス代理店、同等の資格がある人に交換してもらう必要があります。

●事故や故障につながりますので、以下の注意事項を必ず守ってください。

⚠ 注 意

- 取扱説明書に記載していること以外の用途で使用しないでください。
- はんだかすを取るために、こてを作業台に打ちつけるなど強い衝撃を与えないでください。
- 本品を改造しないでください。
- 交換部品には、純正部品を使用してください。
- 本品を濡らさないでください。また、濡れた手で使用しないでください。
- 電源プラグの抜き差しはプラグを持って行ってください。
- はんだ付けする際、煙が発生するので、よく換気をしてください。
- その他危険と思われる行為はしないでください。

4. 使用方法

■使用手順

- 1) 温度ツマミを回転させ、使用する温度に設定します。
- 2) 電源プラグをコンセントに差し込むと、LEDランプが点灯します。
※LEDランプ点灯中(温度上昇中)は、こて台(ハッコーFH-300など)のご使用をお勧めします。
- 3) 設定温度に到達すると、LEDランプが点滅に変わります。

■はんだ付け

- 1) こて先を軽く押しあてて、接合部を加熱します。
- 2) はんだを接合部に溶かします。
- 3) はんだが接合部を覆うように広がったら、こて先を離します。

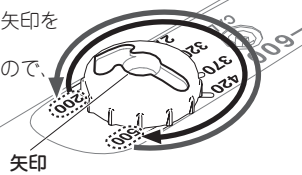
注意

表面が油分・錆・塗料などで覆われていると、はんだ付けできません。
また、はんだはヤニ入りのものを推奨します。

5. 温度設定

■温度ツマミの使用方法

グリップをしっかりと持ち、温度ツマミの矢印を設定したい温度に合わせます。
各温度ごとにクリック感を設けていますので、容易に設定ができます。
*クリック感が無い部分でも、温度調節は正常に設定されます。

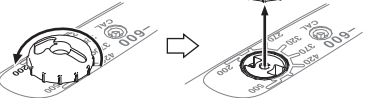


■ロックキーの使用方法

本機は温度ツマミが取り付けられています（出荷時）。
温度ツマミを取り外した時、ロックキーを使用しなければ、容易に温度設定を変更できません。

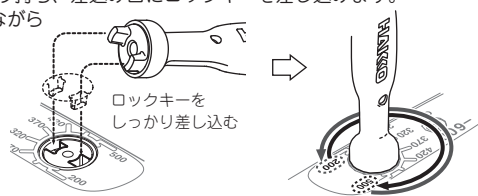
温度ツマミの取外し

- 1) 温度ツマミを反時計回りいっぱいに回し、最小（200）に設定します。
- 2) 温度ツマミ中央にあるねじを＋ドライバーで外すと、温度ツマミを取り外せます。



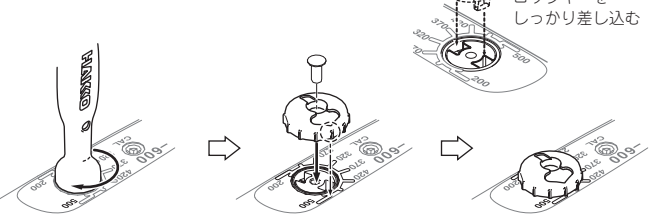
ロックキーで温度設定

- 1) グリップをしっかりと持ち、差込み口にロックキーを差し込みます。
- 2) しっかりと押し込みながら回転させます。



温度ツマミの取付け

- 1) グリップをしっかりと持ち、差込み口にロックキーを差し込みます。
- 2) 時計回りいっぱいに回し、最大（500）に設定します。
- 3) 温度ツマミの矢印が最大（500）に合うように取り付けます。
- 4) 温度ツマミ中央をねじで取り付け、固定します。



⚠ 注意
十分に差し込まない状態で回転させると、ロックキーが破損しますのでご注意ください。

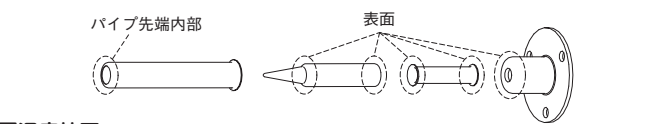
6. メンテナンス

⚠ 警告

本機は高温になりますので、作業は十分にご注意ください。また、特に指示のある所以外では、必ず電源プラグを抜いておいてください。

■アースラインのクリーニング

使用による劣化のため、こて先アース間抵抗、リーク電圧が正常値にならない場合は、下図に示す部分をサンドペーパーで磨き、酸化物などを落としてください。
クリーニングは定期的に行うと効果的です。



■温度校正

温度設定に対して、より高い精度でこて先温度を調整する時に温度校正を行います。
設定温度を変更する時、こて先やヒーターを交換する時は、温度校正を行ってください。
初期設定は370℃で±10℃です。
こて先温度計（別売）でこて先温度を測定しながら、＋ドライバーでCALツマミを回転させ、設定したい温度に調整します。

7. トラブル発生時に

症状	原因	処置
熱くならない	電源が正しく接続されていない ヒーターが切れている	正しく接続 ヒーター交換
熱くなったり、 ならなかったりする	コードが切れかけている ヒーター交換時のはんだ付け不良	コード交換 はんだ付けのやり直し
設定温度が出ない	温度校正が正しくされていない こて先が消耗劣化している	温度校正 こて先交換後、温度校正
はんだがのらない	こて先の設定温度が高すぎる こて先が消耗劣化している	設定温度を下げる こて先交換
こて先アース間抵抗、 リーク電圧の値が高い	アースラインのクリーニング不足 袋ナットがきちんと締まっていない	アースラインのクリーニング 締め直す

日本語

中文

English

2025.9

MA02418XZ250905

80.0385

Symptoms	Cause	Treatment
The tip temperature is too low.	The power cord is disconnected. Heater is broken.	Connect it. Replace the heater with a new one.
The tip heats up intermittently.	The cord assembly is broken. Defective soldering when replacing the heater.	Replace the cord assembly. Solder it again.
The tip temperature is not reached to the setting temperature.	Temperature is not corrected. The tip becomes deteriorated.	Temperature calibration Correct the temperature after replacing the tip.
Solder does not wet to the tip.	The setting temperature of the tip is too high. The tip is oxidized.	Decrease the setting temperature. Clean tip if possible or Replace the tip with a new one.
Value of the tip to ground potential and tip to ground resistance is too high.	Defective cleaning the grounding line. Enclosure nut is not tightened firmly.	Clean the grounding line. Tighten the enclosure nut again.