

HAKKO 375

SELF FEEDER

はんだカット機能付供給装置

取扱説明書

お買い上げいただきありがとうございます。
この説明書をお読みにになり、正しくお使いください。
お読みになった後も、
後日お役に立ちますので大切に保管してください。

セット内容

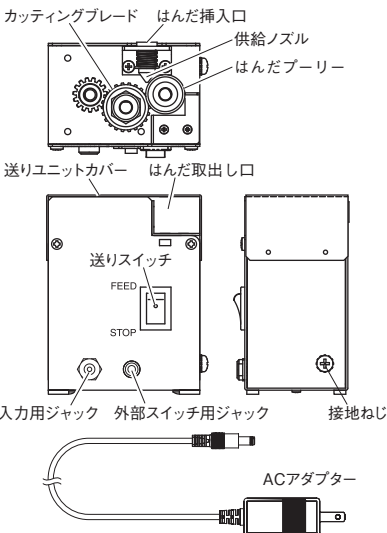
- 本体1
- ACアダプター1
- 取扱説明書1

仕様

本体	品名	ハッコ-375
	定格	DC24V 75mA
	はんだ送り速度	27 mm/sec
	外形寸法	78(W) × 98(H) × 56(D) mm
ACアダプター	重量	0.59 kg
	定格	DC24V

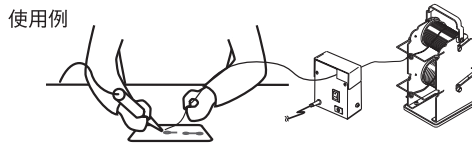
※仕様及び外観は改良のため、予告なく変更することがあります。あらかじめご了承ください。

各部名称



使用方法

1. はんだリール台(HAKKO 611-1、611-2)にはんだをセットします。
△注意 はんだは本体の仕様と適合したはんだ径のものをご使用ください。
2. はんだリール台のはんだ取り出し側に本体を置きます。
3. 本体のDC入力用ジャックにACアダプターを接続します。
4. 本体の送りスイッチが「STOP」になっているのを確認し、ACアダプターをACコンセントに差し込みます。本体の送りユニットカバーは必ず取り付けた状態でご使用ください。
5. はんだリール台からはんだを引き出し、本体のはんだ挿入口に差し込みます。
6. 送りスイッチを「FEED」側にし、はんだを差し込むと、はんだが送り出されます。



メンテナンス

△注意 カuttingブレードは刃物です。取り扱いには十分ご注意ください。

本体装置は構造上送り機構部にフラックスが付着しやすいため、定期的にクリーニングする必要があります。非金属（毛、ナイロン）のブラシで取り除いてください。

オプション

別売の「手元スイッチ」または、「フットスイッチ」を使うことで、本体の「送りスイッチ」と同じ操作が行えます。

注記：「手元スイッチ」または、「フットスイッチ」を本体に接続しますと、本体の送りスイッチは機能しません。

使用方法

1. 本体からACアダプターを外します。
2. 本体の外部スイッチ用ジャックに「手元スイッチ」または「フットスイッチ」のミニプラグを差し込みます。
3. 本体にACアダプターを接続します。
4. 「手元スイッチ」または、「フットスイッチ」のボタンを押している間、はんだが送り出されます。

安全及び取り扱い上の注意

△注意

- ・カuttingブレードは刃物です。手などを切らないようにご注意ください。
- ・カットしたヤニ入りはんだを長時間使用しない場合、ヤニ（フラックス）の特性が劣化することがあります。
- ・カuttingブレードやはんだプーリーにはんだやフラックスが付着した時はブラシなどで除去してください。
- ・外部スイッチ入力は無電圧入力です。電圧を加えないでください。



白光株式会社

<https://www.hakko.com>

〒556-0024 大阪市浪速区塩草2丁目4番5号

TEL: (06) 6561-1574 (代) FAX: (06) 6568-0821

© 2002-2025 HAKKO Corporation. All Rights Reserved.

2025.1
MA01114XZ250131

オプション

品番	品名
B2763	手元スイッチ
B1649	フットスイッチ

HAKKO 375

SELF FEEDER

自動割錫機

使用説明書

日本白光牌

承蒙惠顧,謹致謝忱請詳閱本使用説明書,正確使用後請妥為收存,以備日後查閱。

包装清單

- 機身 1
- AC轉接器 1
- 使用説明書 1

規格

機身	功率消耗	DC 24V 75mA
	送錫速度	27 mm/sec
	外形尺寸	78(W) × 98(H) × 56(D) mm
AC轉接器	重量	0.59 kg
	輸出功率	DC 24V

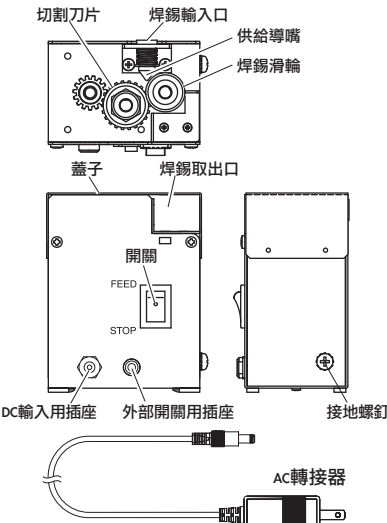
* 規格及外觀有可能改良變更,恕不另行通知。

中國 RoHS: 產品中有毒物質的名稱及含量

部件名稱	有害物質					
	鉛 (Pb)	汞 (Hg)	鎘 (Cd)	六價鉻 (Cr(VI))	多溴聯苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
馬達	×	○	○	○	○	○
插孔	×	○	○	○	○	○
送錫組件	×	○	○	○	○	○
AC轉接器	×	○	○	○	○	○

本表格根據 SJ/T 11364 的規定編製。
○: 表示該有害物質在該部件所有均質材料中的含量均在 GB/T 26572 規定的限量要求以下。
×: 表示該有害物質至少在該部件的某一均質材料中的含量超出 GB/T 26572 規定的限量要求。

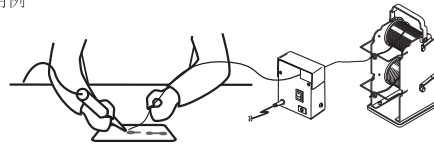
各部名稱



使用方法

1. 將焊錫定位於焊錫卷軸支架 (Hakko611-1,611-2) 上。
△注意: 根據焊錫線直徑選購主機。
2. 將主機置於焊錫卷軸支架之焊錫取出側。
3. 將AC轉接器連接到主機之DC輸入插座。
4. 確認主機之送出開關在「STOP (停止)」位置, 將AC轉接器插入到插座。請務必在主機的蓋子裝上之狀態下使用。
5. 自焊錫卷軸支架拉出焊錫, 插入主機之焊錫插入口。
6. 將送出開關置於「FEED (送出)」側並將焊錫插入時, 焊錫即被送出。

使用例



保養

△注意: 切割刀片很銳利。處理時請充分注意。

主機裝置在構造上, 其送出機構部容易附著焊錫, 須定期加以清理。請以非金屬 (尼龍) 之刷子清除。

另購配件

使用另售之「手柄按鈕」或「腳踏開關」, 可進行與主機之「送出開關」同樣的操作。

註: 「手柄按鈕」或「腳踏開關」連接到主機時, 主機之「送出開關」即停止作用。

為您的安全, 按照下列程序連接手柄按鈕或腳踏開關:

1. 將AC轉接器自主機拆下。
2. 將「手柄按鈕」或「腳踏開關」之迷你插頭插入主機之外接開關用插座。
3. 連接主機AC轉接器。
4. 壓住「手柄按鈕」或「腳踏開關」之按鈕時, 焊錫即被送出。



HAKKO CORPORATION

HEAD OFFICE

4-5, Shiokusa 2-chome, Naniwa-ku, Osaka 556-0024 JAPAN

TEL: +81-6-6561-3225 FAX: +81-6-6561-8466

<https://www.hakko.com> E-mail: sales@hakko.com

OVERSEAS AFFILIATES

U.S.A.: AMERICAN HAKKO PRODUCTS, INC.

TEL: (661) 294-0090 FAX: (661) 294-0096

Toll Free (800) 88-HAKKO

<https://www.HakkoUSA.com> E-mail: Support@HakkoUSA.com

HONG KONG: HAKKO DEVELOPMENT CO., LTD.

TEL: 2811-5588 FAX: 2590-0217

<https://www.hakko.com.cn> E-mail: info@hakko.com.hk

SINGAPORE: HAKKO PRODUCTS PTE., LTD.

TEL: 6748-2277 FAX: 6744-0033

<https://www.hakko.com.sg> E-mail: sales@hakko.com.sg

Please access the code for overseas distributors.

https://www.hakko.com/doc_network

© 2002-2025 HAKKO Corporation. All Rights Reserved.



安全及使用上的注意事項

△注意

- ・切割刀片很銳利, 請注意不要切到手。
- ・切斷並沾有助焊劑之焊錫, 長時間不使用的話, 助焊劑之特性可能惡化。
- ・切割刀片或焊錫滑輪附著焊錫或助焊劑時, 請以刷子等去除之。
- ・外接開關輸入為無電壓輸入。請勿加上電壓。

2025.1
MA01114XZ250131

HAKKO 375

SELF FEEDER

Feeder with solder cutting function

Instruction manual

Thank you for purchasing the Hakko 375. Please read this manual before operating. Store the manual in a safe, easily accessible place for future reference.

PACKING LIST

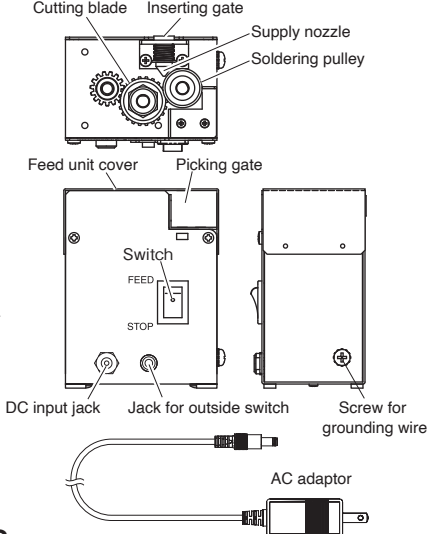
- Unit1
- AC adaptor1
- Instruction manual1

SPECIFICATIONS

Unit	Rating	DC24V 75mA
	Solder feed speed	27mm/sec.
	Outer dimensions	78 × 98 × 56 mm
	W×H×D	3.1 × 3.9 × 2.2 in.
AC adaptor	Weight	0.59 kg (1.3 lb.)
	Output	DC 24V

*Specifications and design are subject to change without notice.

PART NAMES



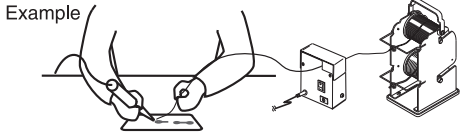
WARNINGS, CAUTIONS AND NOTES

CAUTION

- The cutting blade is sharp. Be careful when handling it.
- When resin core solder that has been cut is not used, the properties of the resin (flux) may deteriorate with time.
- Keep the cutting blade, pulley, and soldering pulley clean of solder and flux using a brush or other suitable cleaning device.
- Do not apply voltage to the jack for outside switch as it is non-voltage input.

OPERATION

1. Set solder on solde reel stand (Hakko 611-1,611-2).
⚠ Caution: Select the unit according to your solder diameter.
2. Place the feeder unit on the solder dispensing side of the solder reel stand.
3. Connect the AC adaptor to the DC input jack of the feeder unit.
4. Make sure the feed switch of the feeder unit is set to STOP and plug the AC adaptor into the power supply. Never use the feeder unit without the feed unit cover attached.
5. Pull the end of the solder out of the solder reel stand and insert it into the inserting gate opening of the feeder unit.
6. Set the feed switch to FEED. Solder is fed so long as solder is inserted.



MAINTENANCE

⚠ Caution: The cutting blade is sharp. Be careful when handling it.

Keep the cutting blade, soldering pulley and other parts related with cutting function clean of solder and flux with a non-metallic brush (nylon etc) regularly.

OPTIONS

The function of the feed switch can be duplicated using a separately-sold hand switch or foot switch.

Note: The feed switch on the feeder unit will not operate when the hand switch or foot switch is connected.

For your safety, please connect hand switch or foot switch following manner:

1. Disconnect the AC adaptor from the feeder unit.
2. Plug the miniplug of the hand switch or foot switch into the jack for outside switch of the feeder unit.
3. Connect the AC adaptor to the feeder unit.
4. Press the hand switch or foot switch to feed the solder. Solder is fed continuously while they are pressed.

OPTIONAL PARTS

Part No.	Part name
B2763	Hand switch
B1649	Foot switch

HAKKO CORPORATION

HEAD OFFICE
 4-5, Shiokusa 2-chome, Naniwa-ku, Osaka 556-0024 JAPAN
 TEL: +81-6-6561-3225 FAX: +81-6-6561-8466
<https://www.hakko.com> E-mail: sales@hakko.com

OVERSEAS AFFILIATES
U.S.A.: AMERICAN HAKKO PRODUCTS, INC.
 TEL: (661) 294-0090 FAX: (661) 294-0096
 Toll Free (800) 88-HAKKO
<https://www.HakkoUSA.com> E-mail: Support@HakkoUSA.com

HONG KONG: HAKKO DEVELOPMENT CO., LTD.
 TEL: 2811-5588 FAX: 2590-0217
<https://www.hakko.com.cn> E-mail: info@hakko.com.hk

SINGAPORE: HAKKO PRODUCTS PTE., LTD.
 TEL: 6748-2277 FAX: 6744-0033
<https://www.hakko.com.sg> E-mail: sales@hakko.com.sg

Please access the code for overseas distributors.
https://www.hakko.com/doc_network



© 2002-2025 HAKKO Corporation. All Rights Reserved.