

HAKKO FX-901

CORDLESS IRON

HAKKO FX-901

CORDLESS IRON

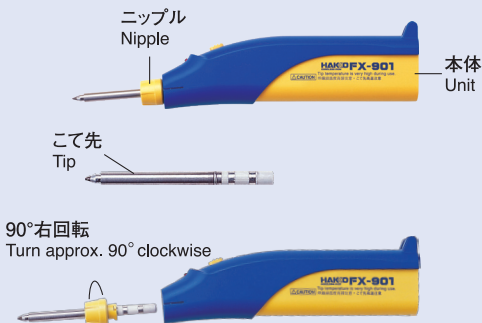
電池式
はんだこて

場所を
選ばない
コードレス
タイプ



こて先もかんたん交換

Tip : Easy Replacement



電池を選べるカートリッジ式

Battery : Selective & Cartridge



仕様

品名	FX-901
品番	FX901-01
消費電力	アルカリ乾電池(単三) 6V (6W)
	ニッケル水素乾電池(単三) 4.8V (5W)
電源	単三×4本(別売)
寸法	212(L)×40(W)×23(D)mm (保護キャップ除く)
重量	76g (電池除く)

SPECIFICATIONS

Name	FX-901
Part No.	FX901-01
Power consumption	Alkaline batteries (AA) 6V(6W)
	Nickel hydrogen batteries (AA) 4.8V(5W)
Power source	AA x 4 pcs. (not included)
Outer dimension (w/o cap)	212(L) x 40 (W) x 23 (D)mm (8.3 x 1.6 x 0.91 in.)
Weight (w/o battery)	76g (0.17 lb.)

交換部品

品番	品名
T11-B	こて先 B型
T11-D4	こて先 4D型

REPLACEMENT PARTS

Part No.	Part name
T11-B	Soldering tip shape-B
T11-D4	Soldering tip shape-4D

標準付属品:こて先(T11-B)、保護キャップ

ACCESSORIES: Soldering tip (T11-B), Cap

※使用時間

- 300℃以上、連続通電時間(当社測定値)
- ・アルカリ乾電池: 約60分
- ・ニッケル水素乾電池(2150mh): 約120分
- ・オキシライド乾電池: 約40分

⚠ 注意
マンガン乾電池では性能が出ませんので
使用しないでください。

* Test Criteria

Measurement by HAKKO Corporation at 300°C or more.
Alkaline batteries
.....Approximately 60 minutes.
Nickel hydrogen batteries (2150mh)
.....Approximately 120 minutes.
OX'RIDE DRY batteries
.....Approximately 40 minutes.

⚠ CAUTION

For the better performance, manganese
batteries are not recommendable.



HAKKO は白光株式会社の登録商標です。
© 2007-2025 HAKKO Corporation.
All Rights Reserved.



白光株式会社
https://www.hakko.com

〒556-0024 大阪市浪速区塩草2丁目4番5号
TEL: (06) 6561-1574(代) FAX: (06) 6568-0821

Made in Japan
日本白光牌



MA01313XZ250115

No.FX901-01

電気配線・模型
ラジコン用



場所を選ばない
ので、どんな場所
でもはんだ付け
が可能です。

動画をチェック!
使い方がわかる

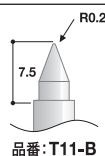


プロが認める性能と耐久性!

- 電池を選べるカートリッジ式
- こて先は、らくらく交換

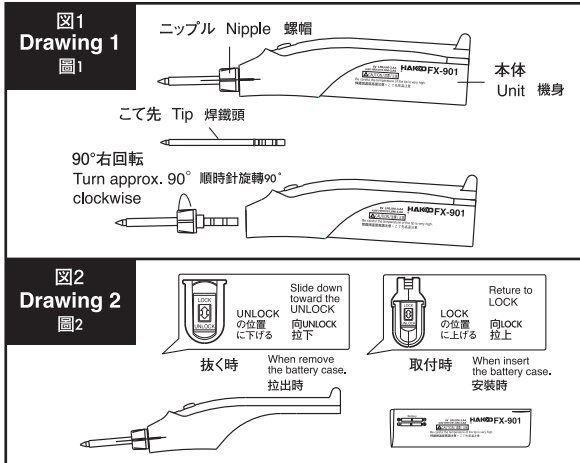
電池式
4単三電池
別売

こて先形状



HAKKO FX-901

CORDLESS IRON



本品は電気ヒーターを使用したはんだこてです。こて先とそれに続く金属部分は300°C以上の高温となります。ご使用前に必ず本紙の説明をお読みになり、正しくご使用ください。使用される方が必ずお読みになるように、本紙を製品とともに大切に保管しておいてください。

- こて先や金属部分が手肌や周囲の物に触れないようにすること。
- はんだ付け以外の用途には使用しないこと。
- 強い衝撃を与えないこと。
- はんだ付け時には煙が発生するため換気を行うこと。
- 純正品以外での使用や改造・分解は行わないこと。
- 新しい電池と使用した電池、異種類の電池を混合して使用しないこと。
- 電池は+の極性を確認して正しく入れること。
- 電池の取扱については電池の取扱説明書をよく読むこと。
- 使用後は必ずキャップをつけること。
- 電池を取付時はスイッチがオフであることを確認すること。
- 使用しない時は電池を抜くこと。
- 本体が異常に熱い場合、すぐにスイッチを切り、電池の極性を確認すること。
- お子様の使用は保護者の指導のもとで行うこと。

■製品の使用についてご不明な点があれば、販売店または当社までお問い合わせください。

When the power is on, the tip temperature can reach over 300°C(572°F). Since mishandling may lead to burns or fire, be sure to comply with the following precautions.

- Do not touch the tip and the metal parts near the tip.
- Do not use the unit for applications other than soldering.
- Do not shock the unit. The heating element is easily damaged by physical shock.
- The soldering process will produce smoke, so make sure the area is well ventilated.
- Do not modify the unit. Use only genuine HAKKO replacement parts.
- When replacing batteries, replace all of the batteries with correct type. Do not mix new batteries with old batteries or batteries of a different type.
- Be sure to insert the batteries properly(+/-).
- See the instructions provided with the batteries regarding how to handle the batteries properly.
- Be sure to attach the cap to the unit after use.
- When replacing the batteries, be sure to turn OFF the switch.
- Be sure to remove the batteries after use.
- In case the unit is abnormal hot, quickly turn the switch OFF and make sure if the batteries are inserted in the proper position.
- Children should be supervised to ensure that they do not play with the HAKKO FX-901.

■ Replacement parts must be ordered to your nearest HAKKO representative.

當電源接通時，焊鐵頭及金屬部分的溫度高於300°C以上。鑒於濫用可能導致灼傷或火患，請嚴格遵守以下事項。

- 切勿觸焊鐵頭及附近的金屬部分。
- 切勿使用焊鐵頭在進行焊接以外的工作。
- 切勿沖擊焊鐵頭本身。發熱元件容易破損，小心使用。
- 焊接時會產生煙氣，請注意通風。
- 切勿擅自改動焊鐵。更換部件時，應採用HAKKO原件。
- 切勿將新電池與使用過的電池，不同種類之乾電池混合使用。
- 請確認乾電池之正負極，正確裝入。
- 關於電池之使用，請閱讀電池之使用說明書。
- 使用後請務必套上蓋子。
- 當安裝電池時，必須關掉電源開關。
- 操作完畢後，請拉出電池。
- 本機異常的熱時，馬上關掉電源開關而確認電池的極性。
- 小孩之使用請在保護者的指導之下進行。

■更換部件時，必須在廠家或銷售代理商訂購。

注意

Caution

注意

使用方法

- 1.こて先の取付けについて**
図1のようにニップルにこて先を通した後、ニップルを本体に取り付けます。ニップルを約90°右回転させると本体に固定されます。しっかりと締め付けてください。こて先の取り付けは、こて先が冷めている時に行ってください。
- 2.電池の入れ方について**
図2のようにリリースレバーをUNLOCKの方向に下げ、本体から電池ケースを抜き取ります。電池ケースの極性を確認し、電池を入れてください。入れた後は電池ケース上面を本体のガイドに当て本体に差し込みリリースレバーをLOCKの方向に上げてください。
- 3.はんだ付け方法について**
電源スイッチをオンにします。LEDランプが点灯します。約40秒ではんだ付け可能温度までこて先温度が上がります。はんだ付け終了後は必ず電源スイッチをオフしてから保護キャップを取り付けてください。

OPERATION

- 1.INITIAL SET UP**
Put the tip through the hole in the nipple, then insert them to the unit as shown in the drawing No.1. Turn the nipple approximately 90° clockwise and screw it tightly on the unit.
- CAUTION:**
Before inserting the tip, turn the power switch OFF and allow the tip to cool to room temperature.
- 2.INSERTING THE BATTERIES**
Slide down the release lever toward the direction of UNLOCK as shown in the drawing No.2. Remove the battery case from the unit.
Be sure to insert the batteries in the proper position for + or -.
Attach the upper battery case to the guide of the unit then return the release lever to LOCK it.
 - 3.HOW TO SOLDER**
Turn the power switch ON. The LED lamp will light up, and the tip temperature will reach to be soldered after 40 seconds.
Be sure to turn OFF the switch and attach the cap to the unit after use.

使用方法

- 1. 安裝焊鐵頭**
如圖1將螺帽穿過焊鐵頭，然後將螺帽安裝到機身。
將螺帽順時針旋轉大約90°與機身固定，然後勒緊。
- 注意**
安裝焊鐵頭之前，必須讓焊鐵頭冷切至室溫後才進行。
- 2. 電池的安裝方法**
如圖2將脫扣桿朝向UNLOCK的方向拉下，從機身取下電池盒。確認電池盒的極性後，放置電池。將電池盒的上面接觸機身，然後將脫扣桿朝向LOCK的方向拉上鎖好。
 - 3. 如何焊接**
將電源開關打開。LED燈會亮起而待40秒鐘後可達到焊接的溫度。操作完畢後，將電源開關關掉，然後套上蓋子。

規格

型號	FX-901
部件編號	FX901-01
功率消耗	鹼性電池(AA) 6V(6W) 鎳氫電池(AA) 4.8V(5W)
	AA x 4個(另外購買)
外形尺寸	212(L) x 40(W) x 23(D)mm
重量	76g

更換部件

部件編號	T11-B
部件名稱	焊鐵頭B型

附件: 焊鐵頭(T11-B)、蓋子
*測試條件
根據白光株式會社測試設於300°C以上。
鹼性電池.....大約60分鐘。
鎳氫電池.....大約120分鐘。
OXYRIDE DRY電池.....大約40分鐘。

注意
切勿使用鎳乾電池，否則不會發揮性能。

中國 RoHS: 產品中有毒物質的名稱及含量

部件名稱	有害物質					
	鉛 (Pb)	汞 (Hg)	鎘 (Cd)	六價鉻 (Cr (VI))	多溴聯苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
保險絲	×	○	○	○	○	○

本表格根據 SJ/T 11364 的規定編製。
○: 表示該有害物質在該部件所有均質材料中的含量均在 GB/T 26572 規定的限量要求以下。
×: 表示該有害物質至少在該部件的某一均質材料中的含量超出 GB/T 26572 規定的限量要求。