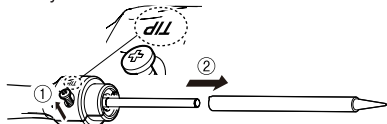


**HAKKO****HAKKO DASH (定温焊鐵)**

ご使用前に必ず台紙内側の取扱説明書をお読み下さい。

**こて先の交換/更換焊鐵頭
/How to replace the tip.**ねじ(“TIP”表示側)を緩めてこて先を取り外します。
鬆動螺絲(“TIP”標示側), 取下焊鐵頭。

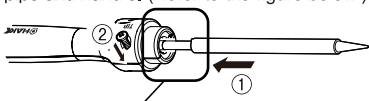
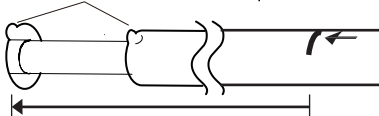
Loosen the screw (labeled “TIP”) and remove the tip assembly from the handle.



パイプの向きに注意して、新しいこて先を取り付けます。(下図参照)

注意鋼管的方向装入新焊鐵頭(如下圖)。

Insert the new tip assembly and align the direction of the pipe and handle. (Refer to the figure below.)

凸部が一致していることを確認
請確認凹凸部分要一致對齊
Make sure to match the convex partマーキングの位置まで押し込んでください。
請將焊鐵頭押し入到有標記位置
Push until the marking.**交換こて先/焊鐵頭的種類
/Replacement soldering tip**HAKKO DASH にはたくさん交換こて先があります。
作業に応じたこて先形状を選ぶと仕上がりが良くなるだけでなく、作業効率もあがってきます。HAKKO のWEB サイトにて紹介していますので、ぜひご覧ください。

HAKKO DASH 產品可根據作業需求來選擇焊鐵頭。

T34的錐鐵頭的形狀・請參照 HAKKO Website.

Wide selection of tip available for your application helping best soldering. Please have a look at HAKKO Website.

HAKKO は白光株式会社の登録商標です。

© 2000-2025 HAKKO Corporation. All Rights Reserved.

**白光株式会社**<https://www.hakko.com>〒556-0024 大阪市浪速区塩草2丁目4番5号
TEL: (06) 6561-1574 (代) FAX: (06) 6568-0821**HAKKO CORPORATION****HEAD OFFICE**

4-5, Shioikusa 2-chome, Naniwa-ku, Osaka 556-0024 JAPAN

TEL: +81-6-6561-3225 FAX: +81-6-6561-8466

<https://www.hakko.com> E-mail: sales@hakko.com**OVERSEAS AFFILIATES**

U.S.A.: AMERICAN HAKKO PRODUCTS, INC.

TEL: (661) 294-0090 FAX: (661) 294-0096

Toll Free (800) 88-HAKKO

<https://www.HakkoUSA.com> E-mail: Support@HakkoUSA.com

HONG KONG: HAKKO DEVELOPMENT CO., LTD.

TEL: 2811-5588 FAX: 2590-0217

<https://www.hakko.com.cn> E-mail: info@hakko.com.hk

SINGAPORE: HAKKO PRODUCTS PTE., LTD.

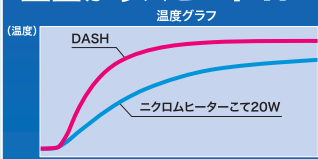
TEL: 6748-2277 FAX: 6744-0033

<https://www.hakko.com.sg> E-mail: sales@hakko.com.sg

台紙 プリスタパック

プロが認める性能と耐久性!**スリムグリップで作業性アップ!****HAKKO DASH**

SOLDERING IRON

**軽量コンパクトタイプ
はんだこて****セラミックヒータータイプ****セラミックならではの、
立ち上がりスピード!!**

※グラフはヒーターの特性をあらわすものです。

Please access the web address below for other distributors.

<https://www.hakko.com>

MA02648XZ250116

<https://www.hakko.com>

警告

本品は電気ヒーターを使用したはんだこてです。こて先とそれに続く金属部分は300°C以上の高温となります。ご使用前に必ず本紙の説明をお読みになり、正しくご使用ください。使用される方が必ずお読みになるように、本紙を製品とともに大切に保管しておいてください。

- こて先周辺の金属部に触れないでください。
- 燃えやすいもの近くで使用しないでください。
- 周囲の人に「高温につき危険である」ことを知らせてください。
- 使用を中断・終了する時や、その場を離れる時は電源プラグを抜いてください。
- 部品交換時や収納時は必ず電源プラグを抜き、十分に冷えたことを確認してください。
- 管理責任者の許可なく、経験や知識のない者(子供を含む)が、この製品を使用しないでください。
- 子供がこの製品で遊ばないようにしてください。

注意

- はんだこて以外の用途で使用しないでください。
- はんだかすを取るために、こてを作業台に打ちつけるなど強い衝撃を与えないでください。
- 本品を改造しないでください。
- 交換部品には、純正部品を使用してください。
- 本品を濡らさないでください。また、濡れた手で使用しないでください。
- 電源プラグの抜き差しはプラグを持って行ってください。
- はんだ付けする際、煙が発生するので、よく換気をしてください。
- その他危険と思われる行為は行わないでください。
- 電源コードが断線した場合は、危険を避けるため、メーカーもしくはサービス代理店、同等の資格がある人に交換してもらう必要があります。

こて先について

- はんだ付けの際には、こて先クリーナー等でこて先を拭き取り、こて先が銀色に輝いた状態でお使いください。
- はんだ付けしない時は、こて先をはんだで覆っておいてください。こて先が黒く酸化するのを防ぎます。
- 鉛フリーはんだ使用時は長時間通電するとこて先に合金層が形成され、めくれが悪くなります。使用しない時は電源プラグを抜いてください。
- 収納する時には、こて先を一度きれいに拭き取ってから、新しいはんだで先端をおおい、そのまま電源プラグを抜いてください。
- サンドペーパーなどで磨くと特殊めっきが落ちますので絶対に行わないでください。
- こて先は消耗品です。先端の形状が崩れたり、はんだがなじまなくなれば交換してください。
- こて先の交換は、電源プラグを抜いて、完全に冷えた状態で行ってください。
- セラミックヒーターは衝撃に弱く割れやすいため丁寧に扱ってください。
- 交換パーツは最寄の販売店でお買い求めください。

日本白光牌

警告

當電源接通時，焊鐵頭及金屬部分的溫度高於300°C以上。鑑於濫用可能導致使用者灼傷，火患。請嚴格遵守以下注意事項：

- 切勿碰觸焊鐵頭或其周圍的金屬部分。
- 切勿在易燃物附近使用焊鐵頭。
- 通知周圍的人，焊鐵頭極為灼熱，切勿碰觸。
- 使用暫停，結束或要離開時關閉電源。
- 連接部件或收藏機器時，應關掉電源。
- 在沒有得到相關負責人的許可下，經驗及知識不足者（包括兒童）請勿使用本產品。
- 請注意不要讓兒童碰觸到本產品。

中國 RoHS: 產品中有毒物質的名稱及含量

部件名稱	有害物質					
	鉛 (Pb)	汞 (Hg)	鎘 (Cd)	六價鉻 (Cr (VI))	多溴聯苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
二極體	×	○	○	○	○	○

本表格根據 SJ/T 11364 的規定編製。
○：表示該有害物質在該部件所有均質材料中的含量均在 GB/T 26572 規定的限量要求以下。
×：表示該有害物質至少在該部件的某一均質材料中的含量超出 GB/T 26572 規定的限量要求。

注意

- 切勿使用HAKKO FX-650於焊接以外的工作。
- 切勿為了弄掉焊鐵上的錫屑而用力敲打。此舉會損壞焊鐵。
- 切勿改裝本產品。
- 更換零件時，使用HAKKO原廠部件。
- 切勿將HAKKO FX-650泡水或用濕手使用。
- 拔出電線時，請抓住插頭，切勿拉住電線。
- 焊接時會冒煙，請做好通風。
- 請勿進行其他危險行為。
- 若電線損壞，應請廠家或其他維修服務代理商或類似之合格人士修理，以免傷害身體或損壞電焊臺。

註

- 當焊鐵頭上附著舊的焊錫或黑色氧化物時，請用濕的抹布或潔器器者擦拭乾淨。
- 使用完畢時，應再次將焊咀拭乾淨，塗敷新的焊錫。
- 使用無鉛錫時，長時間的通電會使焊鐵頭上形成合金層而影響潤滑性，所以不使用時請拔掉電源。
- 更換焊咀時必須等待焊咀完全冷卻後才進行，然後再關掉電源。
- 請勿以銼刀銼掉氧化物。
- 如果焊鐵頭變形或衍生重鏽，必須更換新的。
- 更換焊鐵頭之前，務必拔掉電源然插頭。等待完全冷卻才進行更換。
- 由於發熱元件由陶瓷製造，抗強度沖擊的能力弱，請勿以焊鐵敲打作業臺而給予強大衝擊。
- 更換部件請在廠家或銷售代理商訂購。

WARNING

When power is ON, tip temperature can reach over 300°C (572°F). Since mishandling may lead to burns or fire, be sure to comply with the following precautions.

- Do not touch the tip or the metal parts near the tip.
- Do not allow the tip to come close to, or touch, flammable materials.
- Inform others in the area that the unit is hot and should not be touched.
- Disconnect the power plug when not in use, or left unattended.
- Disconnect the power plug when changing parts or storing the HAKKO FX-650.
- This appliance can be used by children aged from 8 years and above and persons with reduced physical, sensory or mental capabilities or lack of experience and knowledge if they have been given supervision or instruction concerning use of the appliance in safe way and understand the hazards involved.
- Children shall not play with the appliance.
- Cleaning and user maintenance shall not be made by children without supervision.

CAUTION

- Do not strike the iron against hard objects to remove excess solder. This will damage the iron.
- Do not modify the HAKKO FX-650.
- Use only genuine Hakko replacement parts.
- Do not allow the HAKKO FX-650 to become wet, or use it with wet hands.
- Remove power and iron cords by holding the plug – not the wires.
- Be sure the work area is well ventilated. Soldering produces smoke.
- While using HAKKO FX-650, don't do anything which may cause bodily harm or physical damage.
- The unit is for a counter or workbench use only.
- If the power cord is damaged it must be replaced by the manufacturer, its service agent or similarly qualified person in order to avoid personal injury or damage to the unit.

NOTE

- Remove residual solder or any dirt with a moistened cleaning sponge or the tip cleaner.
- Always clean the tip and coat it with fresh solder after use. This guards against oxidation.
- When using lead free solder, powering the soldering iron for a long time will create unwanted alloy layer to the tip resulting in poor wetting. Unplug when not in use.
- Before storage, wipe the tip clean and apply a coat of fresh solder. Then unplug the soldering iron.
- Never file the tip to remove oxide.
- If the tip is deformed or heavily corroded, replace it with a new one.
- Before replacing the tip, please ensure you have unplugged your soldering iron from power source and allow it to cool completely.
- The ceramic heating element is easily damaged by physical shock. Handle it carefully.
- Replacement parts must be ordered to your nearest HAKKO representative.