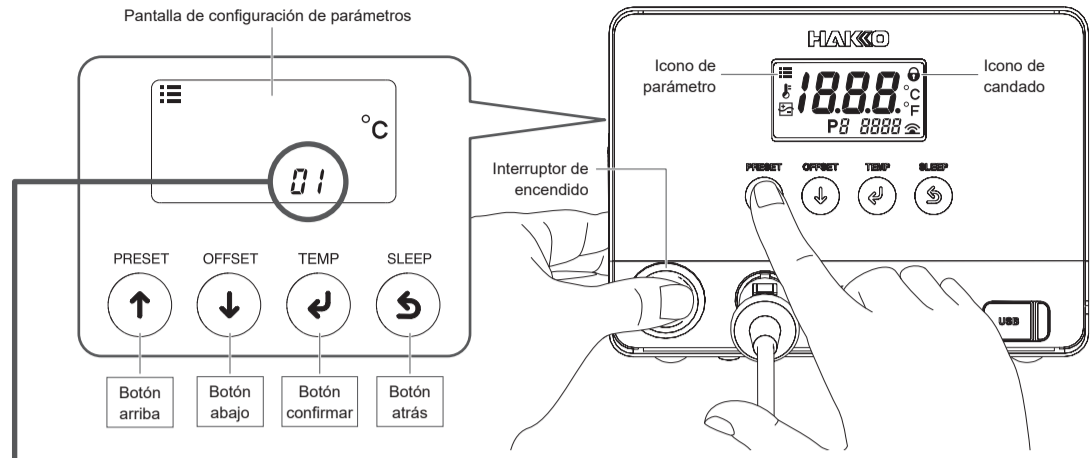


## Configuración rápida de los parámetros



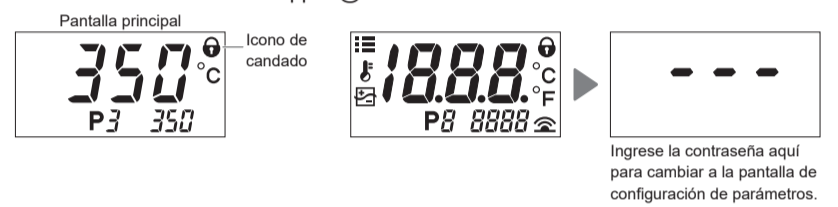
- (1) Encienda la estación en la parte delantera mientras presiona el [Botón arriba].
- (2) Seleccione el número de parámetro con el [Botón arriba] o el [Botón abajo].
- (3) Presione el [Botón confirmar].
- (4) Cambie la configuración con el [Botón arriba] o el [Botón abajo].
- (5) Presione el [Botón confirmar].
- (6) Presione el [Botón atrás].
- (7) Reaparece la pantalla principal.

Los valores configurados son predeterminados de fábrica.

Parámetro n.º	Nombre/resumen del parámetro	Valor de configuración	Valor predeterminado Valor al implementar el n.º 25.
01	<b>Unidad de temperatura en pantalla</b> Seleccionar entre °C o °F. ● Todos los valores establecidos se convierten a la unidad de temperatura en pantalla.	°C/°F	 °C (Para EE. UU.: °F)
02	<b>Suspensión: Configuración de tiempo</b> Establezca el tiempo en el que el producto cambie a modo de suspensión después de que se coloque la pieza de mano en el soporte de hierro. ● Un tiempo establecido menor es más eficaz para prevenir la oxidación de la punta. ● Esta función se activa solo si la temperatura establecida es de 300°C (580°F) o más alta. ● La pantalla principal reaparece si levanta la pieza de mano del soporte de hierro. La pantalla principal también reaparece si presiona un botón de operación.	1 a 29 min	 06 02
03	<b>Alarma de temperatura baja</b> Establezca el rango de temperatura para notificarle mediante el zumbador si la temperatura de la punta disminuye durante el soldado. ● No se puede apagar el sonido del zumbador.	30 a 300°C 50 a 540°F	 300 03 (°F: 540)
05	<b>Error en la configuración de la alarma: Configuración de [On]/[OFF]</b> Un sonido de zumbador notifica el error de soldador [C - E] o el error de sensor [S - E]. Seleccione [OFF] si no desea usar esta función.	On/OFF	 0n 05
06	<b>Alarma lista: Configuración de [On]/[OFF]</b> Un sonido de zumbador notifica que la punta ha llegado a la temperatura establecida. Seleccione [OFF] si no desea usar esta función.	On/OFF	 0n 06
07	<b>Suspensión: Configuración de [On]/[OFF]</b> Configure el cambio o no a modo de suspensión cuando llegue al tiempo establecido en el parámetro n.º 02.	On/OFF	 0n 07
08	<b>Apagado automático: Configuración de [On]/[OFF]</b> Configure si apagar el producto automáticamente o no cuando llegue al tiempo establecido en el parámetro n.º 18.	On/OFF	 OFF 08
12	<b>Modo de salida: Configuración potencia [P]/normal [n]</b> Potencia [P] es de utilidad para las piezas que requieren una gran cantidad de calor. Normal [n] es de utilidad para las piezas sensibles a las temperaturas.	P/n	 P 12
13	<b>Suspensión: Configuración de la temperatura de activación</b> Establezca la temperatura de la punta durante la suspensión configurada en el parámetro n.º 02. ● Una temperatura establecida menor es más eficaz para prevenir la oxidación de la punta. ● La pantalla principal también reaparece si presiona cualquier botón de operación.	200 a 300°C 390 a 580°F	 200 13 (°F: 400)
14	<b>Bloqueo de contraseña: Configuración de [On]/[OFF]</b> Limite el proceso de cambios con una combinación de seis caracteres <b>ABCDEF</b> y tres dígitos. ● Seleccione [OFF] ..... Ninguno está bloqueado ● Seleccione [On] ..... Bloquea todos ● Seleccione [PAR] > [ABCDEF] ..... Bloquea los cambios a la temperatura de compensación ● Seleccione [PAR] > [P] ..... Bloquea la selección de la temperatura preestablecida ● Seleccione [PAR] > [123] ..... Bloquea los cambios de temperatura mediante el botón [TEMP]	OFF On * PAR *	<b>El proceso al seleccionar [PAR]</b>  Al seleccionar [PAR] De la (a) a la (c), use  . Ingrese la contraseña y presione .
18	<b>Apagado automático: Configuración de tiempo</b> Establezca el tiempo en el que el producto cambie a modo apagado después de que se coloque la pieza de mano en el soporte de hierro. Si se establece un tiempo de 30 minutos, el zumbador emitirá un sonido tres veces cada 30 minutos. ● La pantalla principal también reaparece si presiona cualquier botón de operación. ● Un mejor tiempo es más eficaz para prevenir la oxidación de la punta.	30 a 60 min	 30 18
23	<b>Temperatura preestablecida: Cambio de las temperaturas registradas</b> Puede registrar hasta cinco temperaturas establecidas de uso frecuente. Esta función ahorra tiempo al cambiar la temperatura establecida. Valor predeterminado: P1 250°C (600°F), P2 300°C (700°F), P3 350°C (750°F), P4 400°C (800°F), P5 450°C (850°F)	50 a 500°C 120 a 940°F (Igual que el rango de temperatura de la estación)	 Con , la pantalla cambia entre P1 > P2 > P3 > P4 > P5. Cambie la temperatura P2. Temperatura cambiada
24	<b>Temperatura preestablecida: Configuración de [On]/[OFF]</b> Configure el uso o no de la función de temperatura preestablecida para cada temperatura. Valor predeterminado: On/P3 350°C ● El botón [PRESET] se desactiva si establece las cinco opciones en [OFF]. ● Si cambia P3 a [OFF] y presiona el botón [PRESET] en la pantalla principal, la pantalla cambia entre P1 > P2 > P4 > P5.	On/OFF	 Se ha desactivado P1.
25	<b>Restablecimiento de inicio</b> Restablezca el producto a la configuración predeterminada de fábrica.	°C/°F	 Al seleccionar °C

### Nota

- Si se apaga la estación durante la configuración de los ajustes, se pueden perder los cambios.
- Si establece la contraseña en el n.º 14, el icono de candado aparece en la pantalla principal y aparece una petición de contraseña antes de cambiar a la pantalla de configuración de parámetros.  
Póngase en contacto si no sabe la contraseña.  
Correo electrónico: support@hakko.com



### Esta función es conveniente para cuando desee trabajar dentro de un rango específico de temperatura.

Para el soldado entre 320 y 350°C a una temperatura establecida de 350°C, cambie el valor establecido a [30] en el n.º 03 antes de comenzar a soldar. El zumbador emitirá un sonido para notificarle cuando la temperatura del sensor de la punta sea menor a 320°C durante el soldado. El límite superior está limitado por la temperatura establecida.

Deje el valor predeterminado del n.º 07 establecido en [On], y establezca el n.º 02 y 13 con la configuración que desee.

**En la suspensión y el apagado automático, se previene la oxidación de la punta, lo que puede extender su vida útil.**

Establezca el n.º 08 en [On], y establezca el n.º 18 con la configuración que desee.

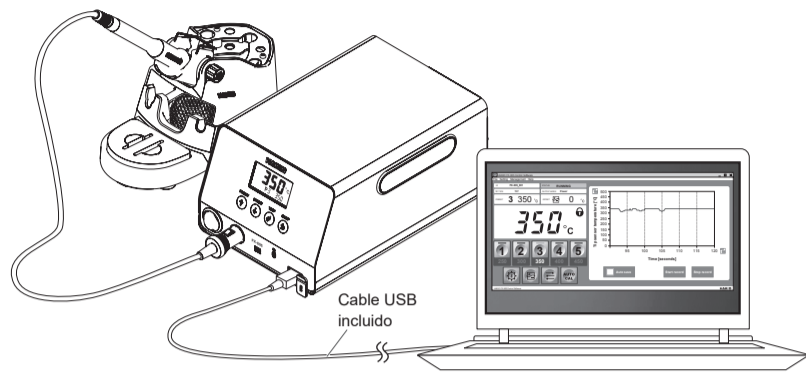
## Conexión a una computadora

### 1. Parámetros establecidos en una computadora

Con el cable USB y el software incluidos, puede cambiar la configuración de los parámetros en una computadora y copiarlos en otra estación. También puede cambiar el historial diferentes trabajos de soldado/valor de compensación (corrección de la temperatura).

**NOTA** No use un cable que sea de más de dos metros de longitud.

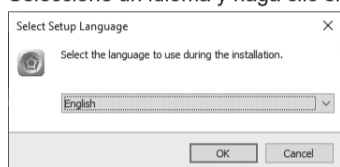
**NOTA** Solo es compatible con Windows 10.



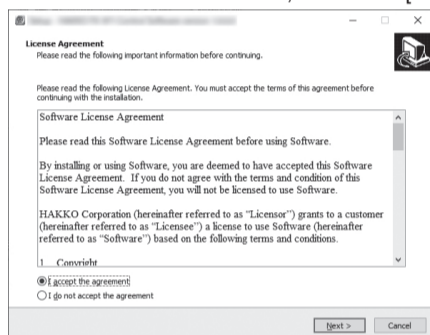
### 2. Instalación del software

(1) Haga doble clic en el software (HAKKOControlSoftwareSetup X.X.X.X.exe) del CD-ROM o descargado de Internet.

(2) Seleccione un idioma y haga clic en [OK].



(3) Revise el Acuerdo de licencia, seleccione [I accept the agreement] y haga clic en [Next].



(4) Siga las instrucciones en pantalla para completar la instalación.

(5) Si el software se instaló correctamente, la unidad se iniciará automáticamente.



### Descargue el software (en línea)

(1) Vaya a la página web de HAKKO y visite [Customer support\Support & service\Login/Signup].



[https://www.hakko.com/doc\\_support-e](https://www.hakko.com/doc_support-e)

(2) Siga las instrucciones en la pantalla para completar el registro de usuario.

Cuando el registro del usuario esté completo, puede usar Mi página.

(3) Haga clic en [My page (Product registration from here)] para registrar el producto.

**NOTA** Solo puede descargar el software después de registrar el producto.

(4) Haga clic en [Download of product data] desde el menú en la parte superior a la derecha de la página.

(5) Seleccione [SOFTWARE] en el área de búsqueda del documento.

(6) Ingrese el nombre del producto como palabra clave.

(7) Seleccione un idioma y haga clic en [Search by Condition].

(8) Haga clic en [Download] en los resultados de búsqueda.



**HAKKO CORPORATION**

**HEAD OFFICE**

4-5, Shiokusa 2-chome, Naniwa-ku, Osaka 556-0024 JAPAN  
TEL: +81-6-6561-3225 FAX: +81-6-6561-8466  
<https://www.hakko.com> E-mail: [sales@hakko.com](mailto:sales@hakko.com)

**OVERSEAS AFFILIATES**

**U.S.A.: AMERICAN HAKKO PRODUCTS, INC.**

TEL: (661) 294-0090 FAX: (661) 294-0096  
Toll Free (800) 88-HAKKO  
<https://www.HakkoUSA.com> E-mail: [Support@HakkoUSA.com](mailto:Support@HakkoUSA.com)

**HONG KONG: HAKKO DEVELOPMENT CO., LTD.**

TEL: 2811-5588 FAX: 2590-0217  
<https://www.hakko.com.cn> E-mail: [info@hakko.com.hk](mailto:info@hakko.com.hk)

**SINGAPORE: HAKKO PRODUCTS PTE., LTD.**

TEL: 6748-2277 FAX: 6744-0033  
<https://www.hakko.com.sg> E-mail: [sales@hakko.com.sg](mailto:sales@hakko.com.sg)

Please access the code for overseas distributors.  
[https://www.hakko.com/doc\\_network](https://www.hakko.com/doc_network)



© 2022 HAKKO Corporation. All Rights Reserved.  
La empresa y los nombres de los productos son marcas o marcas registradas de sus respectivas empresas.