

1 軟體

- 本手冊的內容如有變更，恕不另行通知。
- 本裝置和軟體的規格如因改良而有變更，恕不另行通知。
- 禁止全部或部分再製或複製本文件。

2 商標

本文件中的系統全名、產品全名和服務全名一般是其各自開發商的註冊商標或商標。

本文件不包含 TM、(R) 標記。

3 免責聲明

我們假設下載和安裝本軟體即表示客戶已同意以下免責聲明。

- 對於由於操作本軟體致使第三方蒙受虧損、收入損失或索賠的任何求償，我們概不負擔。
- 對於透過下載和安裝本軟體而導致的任何問題，我們概不負擔。
- 本公司保留與本軟體相關的所有財產權、所有權、智慧財產權等。

4 安裝軟體

- (1) 連接兩下在 CD-ROM / 已下載內的軟體。
文件全名：HAKKOControlSoftwareSetup X.X.X.X.exe
- (2) 選擇語言，然後按一下 [確定]。
- (3) 檢查許可協議，選擇 [我同意此協議]，然後按一下 [下一步]。

圖 1-1

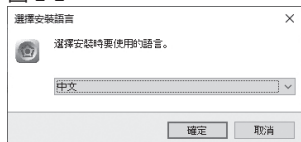
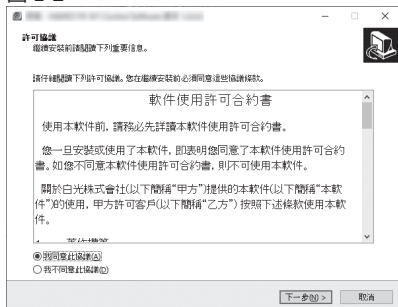


圖 1-2



- (4) 按照畫面上的指示以完成安裝。
- (5) 若已正確安裝軟體，它就會自動啟動。(圖 1-3)
- (6) 點擊 [退出] 鍵，退出軟體。(圖 1-4 / 1-5)

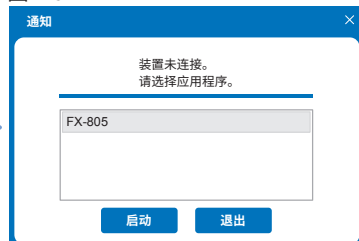
圖 1-3



圖 1-4



圖 1-5

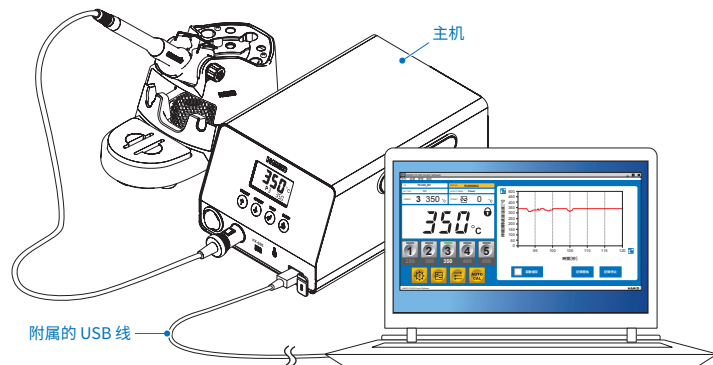


5 連接電腦

- (1) 以隨附的 USB 線將產品連接到 PC。
- (2) 將焊鐵部置於焊鐵架上。
- (3) 連接電焊台和焊鐵部。
- (4) 開啟電焊台的電源開關。
- (5) 啟動軟體。

注記 若連接 PC 後如右圖，顯示幕上出現 [---]，請關閉電焊台的電源開關，然後重新開啟。

注記 請勿使用長度超過 2 公尺的 USB 線。



6 軟體更新

按照下列指示以下載最新軟體。

- (1) 前往 HAKKO 網站上的 [Customer Support > support and services > login and new user registration]。

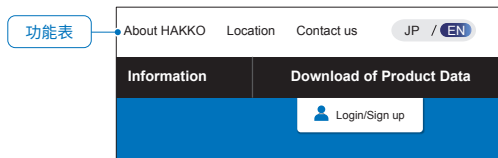


https://www.hakko.com/doc_support-e

- (2) 登入或建立帳戶。
- (3) 點擊 [My Page (Product registration from here)] 以註冊產品。

注記 產品必須註冊才能下載軟體。

- (4) 按一下功能表下方的 [Download of Product Data]。



- (5) 選擇文件搜尋區域內的 [SOFTWARE]。
- (6) 輸入產品名稱作為關鍵字。
- (7) 選擇語言、然後按一下 [Search by Condition]。
- (8) 按一下搜尋結果中的 [Download]。

HAKKO
HAKKO CORPORATION
HEAD OFFICE

4-5, Shiokusa 2-chome, Naniwa-ku, Osaka 556-0024 JAPAN
TEL: +81-6-6561-3225 FAX: +81-6-6561-8466
<https://www.hakko.com> E-mail: sales@hakko.com

OVERSEAS AFFILIATES

U.S.A.: AMERICAN HAKKO PRODUCTS, INC.

TEL: (661) 294-0090 FAX: (661) 294-0096

Toll Free (800) 88-HAKKO

<https://www.HakkoUSA.com> E-mail: Support@HakkoUSA.com

HONG KONG: HAKKO DEVELOPMENT CO., LTD.

TEL: 2811-5588 FAX: 2590-0217

<https://www.hakko.com.cn> E-mail: info@hakko.com.hk

SINGAPORE: HAKKO PRODUCTS PTE., LTD.

TEL: 6748-2277 FAX: 6744-0033

<https://www.hakko.com.sg> E-mail: sales@hakko.com.sg

Please access the code for overseas distributors.

https://www.hakko.com/doc_network



© 2022 HAKKO Corporation. All Rights Reserved.
Company and product names are trademarks or registered trademarks of their respective companies.

1. 功能表

文件

- 接口選擇
- 用於手動選擇接口編號。
- 接口搜尋
- 用於自動偵測接口編號／重新連接電焊台。
- 退出
- 退出軟體使用。

設置

- 使用語言：日語／英語／中文
- 選擇這些使用語言之一。
- 顯示溫度單位：℃／°F
- 選擇溫度單位。

管理

- 文件存儲位置：
參數設定文件／
自動校準結果文件／
焊鐵頭傳感器溫度監控文件
- 選擇儲存檔案之處。
- 注記 初始設定和軟體的安裝位置相同。

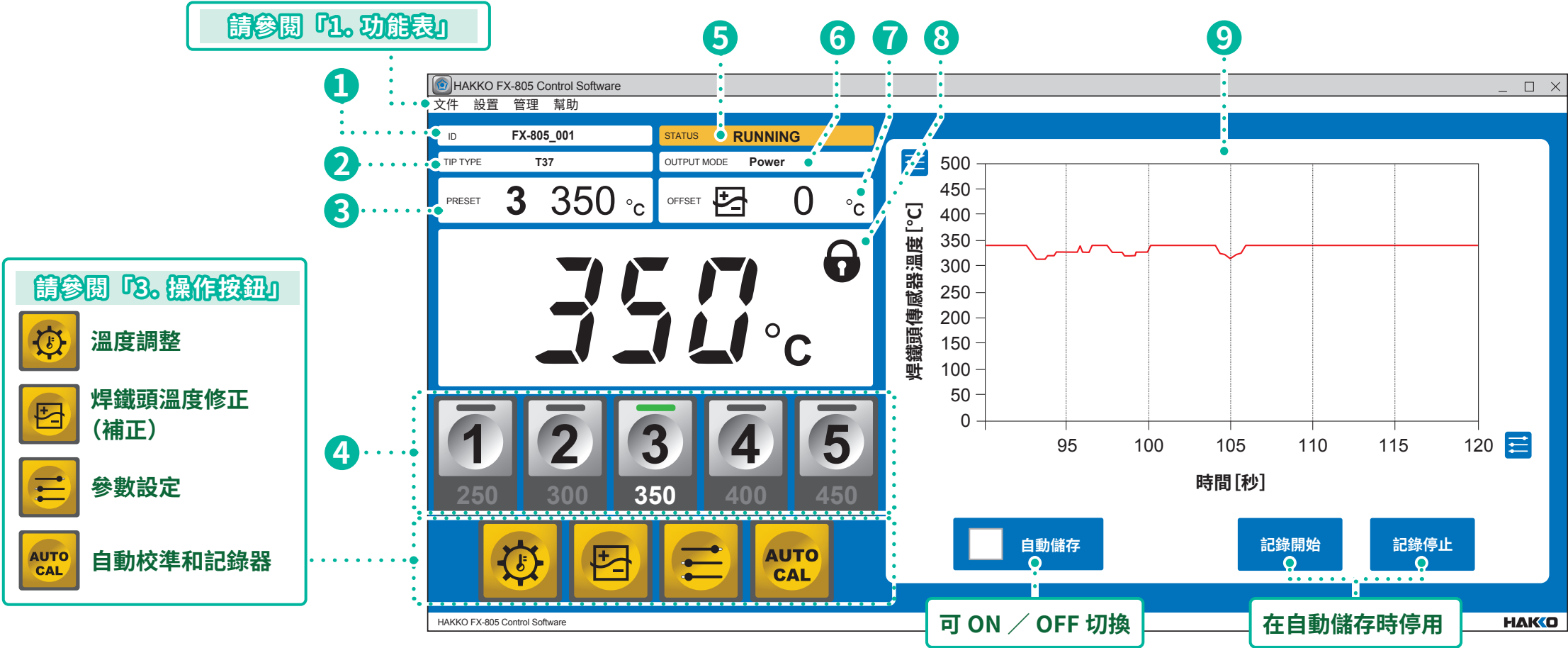
- 焊鐵頭傳感器溫度監視自動儲存：ON／OFF
- 設定為 [ON] 時，將持續記錄焊鐵頭傳感器溫度，並儲存為 CSV 檔案。
- 注記 初始設定為 OFF。

- 焊鐵頭傳感器溫度監控文件分割間隔（分鐘）：
1 至 120
- 依據分鐘數，將 CSV 檔案分割為多個檔案。
- 注記 初始設定為 5 分鐘。

幫助

- 連接電焊台版本
- 顯示電焊台韌體版本。
- 版本信息

2. 初始畫面



1 顯示**電焊台名稱**。
可在區段 [電焊台 ID] 下方的參數設定  按鈕中為電焊台命名。

2 顯示使用中的**焊鐵頭類型**。
焊鐵頭類型會依據焊鐵頭而自動更新。


顯示**設定溫度**狀態。

- 手動輸入溫度顯示 [SET TEMP]。
- 預設溫度顯示 [PRESET] 和預設編號。

SET TEMP 350 °C

350 °C

電焊台顯示幕

這可透過設定溫度變更  按鈕來完成。

PRESET 3 350 °C

預設編號 350 °C

電焊台顯示幕

您可手動變更設定溫度，或選擇預設溫度按鈕之一。

顯示為每一預設編號而**註冊的溫度**。

預設溫度可在  按鈕下方的參數設定 [溫度設定選單] 中變更。

預設編號 3 4 5


登記溫度 350 400 450

已選擇 可選擇 不可選擇

- 原廠預設溫度設定
- 編號 1：250°C (600°F)
- 編號 2：300°C (700°F)
- 編號 3：350°C (750°F)
- 編號 4：400°C (800°F)
- 編號 5：450°C (850°F)

預設溫度選擇狀態是以按鈕顏色來顯示。

為什麼無法選擇某些按鈕？

 按鈕的 [溫度設定選單] 下方 [預設值 5 ON / OFF] 設定為 [OFF]。

顯示**電焊台的操作狀態**。

RUNNING

正常操作

SLEEP

睡眠狀態

SHUT OFF

已經過在關閉選單內指定的時間

SENSOR ERROR

沒有偵測到焊鐵頭加熱元件／感應器

GRIP ERROR

已連接不適用的焊鐵部，或已斷開焊鐵部

NO CONNECTION

電焊台的電源關閉，或電焊台沒有連接 PC

HEATERSHORT ERROR

插入了不適用的焊鐵頭



ZEROCROSS ERROR

電源異常或主機損壞

TIP DETECTION ERROR

偵測到不適用的焊鐵頭

6 顯示選擇的**輸出模式**。
模式可在 [輸出模式設定] 下方的參數設定  按鈕中變更。


7 顯示**修正值（補正值）**。
補正可用焊鐵頭溫度修正  按鈕或自動校準和記錄器  按鈕來變更。

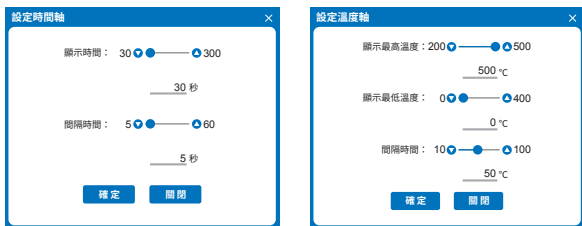
8 **參數設定變更已鎖定**時會顯示。
這可在  按鈕下方的參數設定 [鎖定選單] 中鎖定／解鎖。

焊鐵頭傳感器溫度可在圖形上顯示。

- 圖形資料可手動或自動儲存
- 手動記錄：按下 [記錄開始]，按下 [記錄停止] 結束記錄
- 以自動儲存來記錄：檔案將依據在 [焊鐵頭傳感器溫度監控文件分割間隔（分鐘）] 內輸入的
值來儲存
- 儲存的檔案名稱
- 在手動儲存時：FX-805TEMP_M_220101_093358.csv
- 在自動儲存時：FX-805TEMP_220101_093358.csv

記錄的日期戳記：2022 年 1 月 1 日，9：33：58

- 圖形「時間軸」和「溫度軸」設定可以變更
- 按一下  按鈕圖形上的任一刻度值就能顯示設置畫面。



時間軸預設		溫度軸預設	
顯示時間	30 秒	顯示最高溫度	500°C / 950°F
時間刻度間隔	5 秒	顯示最低溫度	0°C / 0°F
		溫度刻度間隔	50°C / 50°F

請參閱「1. 功能表」的
[管理] 以瞭解儲存位置
和自動儲存時間排定。

HAKKO FX-805 控制軟體操作指南

3. 操作按鈕



溫度調整

●變更設定溫度

注意 若此處變更設定溫度，則會自動取消預設溫度選擇。



參數設定

(請參閱使用手冊的「快速參數設定」)

目前的設定以藍色強調顯示 **A**，而且可在右邊 **B** 的欄內變更。
按一下 [確定] 按鈕會使蜂鳴器響起，電焊台上會顯示 [SyS] 或 [Set] 以表示設定已更新。

- 設定可作為 CSV 檔案而儲存或載入。
按一下 [儲存] 按鈕以儲存來自於 **B** 的設定。
預設的檔案名稱：FX-805-Parameter.csv

按一下 [讀取] 按鈕，選擇 CSV 檔案以輸入設定，然後按一下 [確定] 來套用設定。
※ 檔案名稱顯示於左上角。

若選擇的檔案名稱具有「*」...

B 值在載入後被變更時，檔案名稱末端將會新增「*」標記。
範例：FX-805-Parameter.csv*

參數編號對應表格			
睡眠選單	鎖定選單		
ON / OFF	參數編號 07		參數編號 14
啟動時間	參數編號 02	溫度設定選單	
溫度	參數編號 13	預設值溫度	參數編號 23
關閉選單		預設值 開 / 關	參數編號 24
ON / OFF	參數編號 08	輸出模式設定	
啟動時間	參數編號 18		參數編號 12
警報選單			
錯誤警報	參數編號 05		
準備就緒警報	參數編號 06		
低溫警報	參數編號 03		



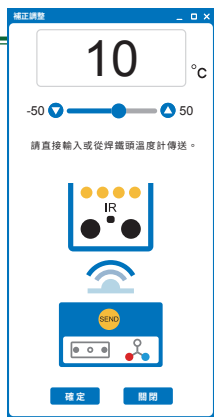
焊鐵頭溫度修正 (補正)

(請參閱使用手冊的「4-3. 操作」)

●焊鐵頭溫度可用下列兩種方法來修正

注意 電焊台處於補正模式時這沒有作用。

手動輸入	使用具備溫度傳送功能的 HAKKO 溫度計
(1) 測量焊鐵頭溫度	(1) 測量焊鐵頭溫度
(2) 輸入補正值	(2) 傳送測量所得的溫度
(3) 按一下 [確定] 按鈕	(3) 按一下 [確定] 按鈕
(4) 按一下 [關閉] 按鈕	(4) 按一下 [關閉] 按鈕



自動校準和記錄器

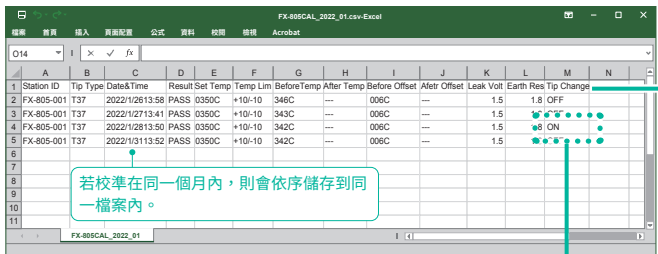
什麼是自動校準？

這是將焊鐵頭溫度管理予以自動化，以及儲存適當校準結果的操作。

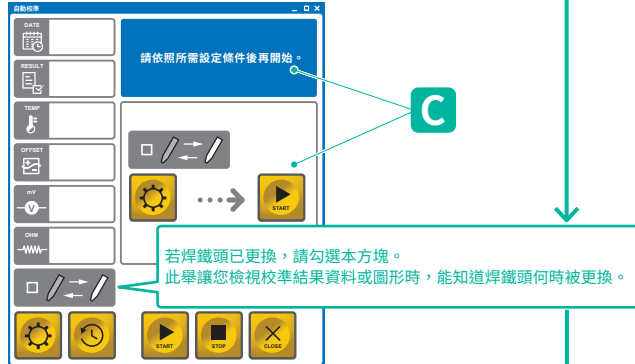
- 在校準完成時自動儲存校準結果

- 將一個月的已儲存校準結果編輯到一個 CSV 檔案中
檔案名稱：FX-805CAL_2022_01.csv

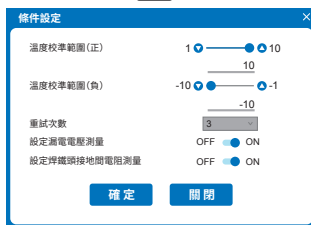
產品名稱 校準年和月



●校準程序



- (1) 在自動校準時以 **設定** 按鈕設定條件。



- (2) 按一下開始 **開始** 按鈕，並按照訊息 **C** 來校準。

●校準結果

您可選擇下列搜尋條件之一。

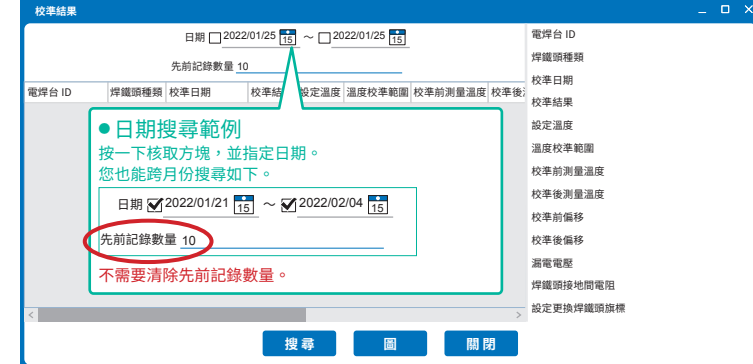
- 日期搜尋.....指定您要檢查的期間之日期
- 先前記錄數量.....指定您要檢查的最近歷史記錄

●顯示校準結果的程序



以下是「先前記錄數量」的範例
注意 即使電焊台的電源關閉，也能顯示校準結果。

- (1) 按一下 [校準結果] 按鈕，以顯示畫面來輸入搜尋條件。
- (2) 在 [先前記錄數量] 列中輸入 [10]。



- (3) 按一下 [搜尋] 按鈕。
- (4) 顯示搜尋結果 (最近的 10 個項目)。



- (5) 按一下 [圖]。
- (6) 10 個搜尋結果被繪製為圖形。

